

CXVE

Kältemittelverflüssiger



Hauptvorteile

- Star bei der Energieeffizienz
- Geringe Wartung und problemlose Inspektion
- Beispiellose Hygienekontrolle

CXVE-Eigenschaften

- Mehrstrom, Axiallüfter, Saugzugprinzip
- Rohrbündeldesign gemäß PED 2014/68/EU

Leistungsbereich

475 - 2770 kW
(für Einzelzellenmodelle, nominell R717 kW)

Typische Anwendungen

- Industrielle Kühlanwendungen mit niedrigem Geräuschpegel und geringem Energiebedarf.

Star bei der Energieeffizienz

- [Verdunstungskühlung](#) PLUS einzigartiges [kombiniertes Wärmeübertragungssystem](#) für minimalen systemweiten Energieverbrauch. Dieses patentierte Mehrstromdesign von BAC stellt beispiellose effiziente thermische Leistung bei niedrigstmöglichem Energieeinsatz sicher.
- **Axiallüfter** benötigen die **Hälfte der Energie** ähnlicher Radiallüftereinheiten.
- [BACross® II-Füllkörper](#) werkseitig konfiguriert für beispiellosen Wasser/Luftkontakt und minimalen luftseitigen Druckverlust. Garantiert **optimale Effizienz des Verdunstungsverflüssigers**.
- **Hocheffiziente Lüftermotoren**.

Geringe Wartung und problemlose Inspektion

- Inspektion des **Wasserverteilungssystems** (Sprüharme und Düsen) außerhalb des Geräts, **während des Betriebs** möglich. Inspizieren und warten Sie CXVE-Verdunstungsverflüssiger mit **beispiellosem Komfort und Sicherheit, während Sie im Inneren** stehen.
- Der CXVE hat einen **geräumigen Wartungskanal** (interner Bereich) und bietet **einfachen Zugang für Inspektion/Wartung**.
- **Zugang über große Tür mit Scharnier zum optionalen internen Laufsteg**: für die Inneninspektion des Geräts muss kein Becken abgelassen werden.
- Einfach zu inspizierende **Rohrbündel** während des Betriebes von aussen oder von innen über **abnehmbare Tropfenabscheidermodule**.
- Einfach zu inspizierende **Füllkörper** von innen oder von aussen über **abnehmbare, kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente**.
- Die patentierten [BACross® II-Füllkörper](#)-Stahlbleche verringern Fouling und sind teleskopisch gestützt, was eine komplette Inspektion des Füllkörpers ohne Zerlegen ermöglicht.
- Selbstreinigendes Kaltwasserbecken und Füllkörper über **Becken mit Gefälle** zum Herausspülen von Schmutz und Fremdkörpern.
- **Lüfter** sind von innen und von außen [problemlos zugänglich](#).
- Optionale Reinigungsöffnung **hilft bei der Entfernung** von Schluff und Schlamm aus dem Kühlturmbecken.
- Abnehmbares **Saugsieb** mit Antiturbulenzhaube.
- Frischwasser und Überlauf für Inspektion und Reinigung problemlos **zugänglich**.

Beispiellose Hygienekontrolle

- Einfach zu reinigende und einfach zu inspizierende CXVE-Türme **verringern Hygienierisiken** aufgrund von Bakterien (z.B. Legionellen) oder Biofilm im Inneren.
- Die patentierten [BACross® II-Füllkörper](#)-Stahlbleche verringern Fouling und sind teleskopisch gestützt, was eine komplette Inspektion UND Reinigung des Füllkörpers ohne Zerlegen ermöglicht.
- **Kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente** blockieren das Sonnenlicht, um biologisches Wachstum im Turm zu verhindern, filtern die Luft und sorgen dafür, dass kein Wasser nach außen spritzt.
- Die hocheffizienten **Tropfenabscheider** verhindern dass Tröpfchen in die Luft gelangen. Ihre Leistung ist von Eurovent zertifiziert und getestet.

- Optionale Reinigungsöffnung **hilft bei der Entfernung** von Schluff und Schlamm aus dem Kühlturmbecken.
- Optionale Wannenabsaugung **verhindert das Ansammeln von Sedimenten im Kaltwasserbecken.**

Geringere Kältemittelfüllung

- Wegen des patentierten Wärmeübertragungssystems ist **weniger Rohrbündeloberfläche** erforderlich. Dies bedeutet außerdem weniger Kältemittelbefüllung.
- Weniger Kältemittelbefüllung **verringert** die Betriebskosten des Gesamtsystems und die **Systemkosten**.

Zuverlässiger Betrieb das ganze Jahr über

- Einzigartiges und patentiertes Wärmeübertragungssystem: mit [Mehrstrom](#) über Wärmetauscherschlange und Füllkörper für Anwendungen mit Temperaturfeineinstellung und thermische Herausforderungen.
- **Motorsystem und Mehrfachgebläse** sorgen für einen unabhängigen Betrieb von Lüftermotor und Antriebsbaugruppe je Lüfter. Zur zusätzlichen Leistungsregulierung oder als Standby- Lüfter bei einem Lüfterausfall.
- Verschiedene korrosionsbeständige Materialien, zum Beispiel das einzigartige [Baltibond® -Hybridbeschichtung](#) für garantierte lange Lebensdauer.
- **Einseitiger Lufteintritt und -austritt** passt bei den meisten Aufstellungsverhältnissen.

Ultraleise Bauweise

- CXVE-Geräte enthalten **geräuscharme Axiallüfter** für minimale Umgebungsgeräusche. Um die Geräusche noch weiter zu verringern, sollten Sie sich für flüsterleise Lüfter entscheiden.
- Im Werk entwickelte, getestete und dimensionierte Schalldämpfung ist zur noch weiteren Verringerung der Betriebsgeräusche am Lufteinlass verfügbar. Einseitiger Lufteintritt und eine **leisere Verflüssigerrückseite** für geräuschempfindlichere Bereiche.
- [BACross® II-Füllkörper](#) leitet das Wasser ruhig und **ohne Wasserspritzgeräusche** zum Becken.

Preisgünstige Installation

CXVE-Verdunstungsverflüssiger werden werkseitig zusammengebaut und bei größeren Modellen in Teilen geliefert, um die Gesamtgröße und das Gesamtgewicht zu verringern und eine **einfache Montage der Teile vor Ort** mit einem kleineren Kran zu ermöglichen.

Sie möchten einen CXVE-Verdunstungsverflüssiger für Ihre industrielle Kühlanwendung einsetzen? Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

Downloads



- [CXVE Kältemittelverflüssiger](#)
- [CXVE Verdunstungsverflüssiger - brochure](#)
- [Betrieb und Wartung CXVE](#)
- [Hebe- und Montageanleitung CXVE](#)
- [CXVE Vorteilspaket](#)
- [Aviko - The Netherlands - CXVE](#)
- [Ersatzteile für CXVE](#)
- [Austauschmöglichkeit CXVE](#)
- [Combined Flow Technology](#)