

Détails de construction

Condenseurs réfrigérants

Détails de construction

1. Matériaux en option

- L'acier galvanisé en plein bain de forte épaisseur est utilisé pour les panneaux externes et les éléments structurels de l'appareil dotés de la [protection anticorrosion Baltiplus](#).
- Le [revêtement hybride Baltibond®](#) unique est un supplément en option. Ce revêtement polymère hybride, qui prolonge la durée de vie de l'appareil, est appliqué avant assemblage sur tous ses composants en acier galvanisé en plein bain.
- [Acier inoxydable en option](#) du type 304L ou 316L pour les panneaux et les éléments structurels des appareils utilisés pour des applications extrêmes.
- L'alternative économique : un **bassin d'eau froide en acier inoxydable**. Le bassin et ses principaux composants sont en acier inoxydable. Les autres composants sont protégés par le revêtement hybride Baltibond.

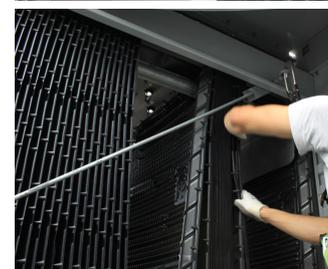


2. Média de transfert de chaleur

Système de transfert thermique unique et breveté : [courant combiné](#) via batterie d'échange de chaleur et surface de ruissellement.

Batterie

- La batterie, humide à surface lisse, est constituée d'un serpentin en acier, galvanisée en plein bain après fabrication.
- Conçue pour une pression maximale de fonctionnement de 23 bars conformément à la DESP. Testée pneumatiquement à 34 bars.
- Toutes les batteries en acier galvanisé en plein bain et inoxydable sont fournies avec la **protection interne contre la corrosion BAC** pour garantir une qualité et une protection interne optimale contre la corrosion.





Testez nos batteries en option pour le CXVE.

- **Batteries à circuits multiples (batteries divisées)** pour vos réfrigérants HFC, afin de continuer à utiliser des compresseurs individuels. Ou utilisez-les pour le refroidissement à l'eau ou au glycol de la chemise des compresseurs.
- **Batteries en acier inoxydable** du type 304L ou 316L.
- **Les batteries à haute pression** sont conçues pour une pression de fonctionnement de 28 bars et testées pneumatiquement pour 40 bars. Galvanisées en plein bain après fabrication.

Toutes les batteries sont conçues pour une faible perte de charge avec des tubes inclinés pour favoriser la vidange du fluide.

Surface de ruissellement

- **Surface de ruissellement BACross® II** brevetée avec **éliminateurs de gouttelettes** intégrés certifiés Eurovent. Sa performance thermique a fait ses preuves lors de tests complets en [laboratoire](#) et assure une efficacité inégalée du système. La surface de ruissellement comprend des **panneaux individuels et des supports télescopiques**. Les panneaux sont faciles à inspecter et à nettoyer à l'intérieur de la tour, sans démontage, ce qui élimine le besoin de remplacer fréquemment la surface de ruissellement.
- En **plastique** auto-extinguible, qui ne pourrira ni ne moisira ou se décomposera.

3. Système de ventilation

- **Le système de ventilation** du CXVE est doté de deux poulies résistantes à la corrosion, d'une courroie et d'un moteur. Avec les paliers d'arbre de ventilateur haute résistance et le moteur BAC **Impervix**, il garantit une efficacité de fonctionnement optimale toute l'année.
- **Un ou plusieurs ventilateurs axiaux de faible puissance et à faible niveau sonore** en aluminium résistant à la corrosion sont enchâssés dans un diffuseur doté d'une grille de ventilateur démontable. Pour réduire ultérieurement le niveau de bruit, optez pour un **ventilateur ultra silencieux**, qui a un impact minimal sur la performance thermique.
- Dans la section batterie, nos **éliminateurs de gouttelettes** sont en plastique résistant aux UV, qui ne pourrira ni ne moisira ou se décomposera. De plus, leurs performances sont testées et **certifiées Eurovent..** Ils sont assemblés dans des **sections faciles à démonter et à manier**, pour un accès optimal à la batterie.
- **Défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions** en plastique résistant aux UV et faciles à démonter côté entrée d'air ou, en option, au-dessus de l'entrée d'air. Ils bloquent la lumière du soleil pour prévenir le développement biologique dans la tour, filtrent l'air et éliminent les éclaboussures d'eau.



4. Système de distribution d'eau

Il est constitué des éléments suivants :

- **Rampe de pulvérisation** dotée de pulvérisateurs à grand orifice non obturable en plastique (distribution sur 360°) montés dans des bagues en caoutchouc. Jets se chevauchant pour un mouillage complet de la batterie. **Bassin d'eau froide incliné** avec :
 - grande porte **d'accès** montée sur charnière et pivotant vers l'intérieur
 - **tamis** anticavitation et **appoint d'eau** , tous deux facilement accessibles de l'intérieur de l'appareil.
- **Pompe de pulvérisation** centrifuge avec turbine en bronze à accouplement fixe et moteur TEFC (entièrement fermé et refroidi par ventilateur). Ligne de purge avec vanne de réglage installée entre le refoulement de la pompe et le trop-plein.



Plus d'informations ? Contactez votre [représentant BAC local](#).

