

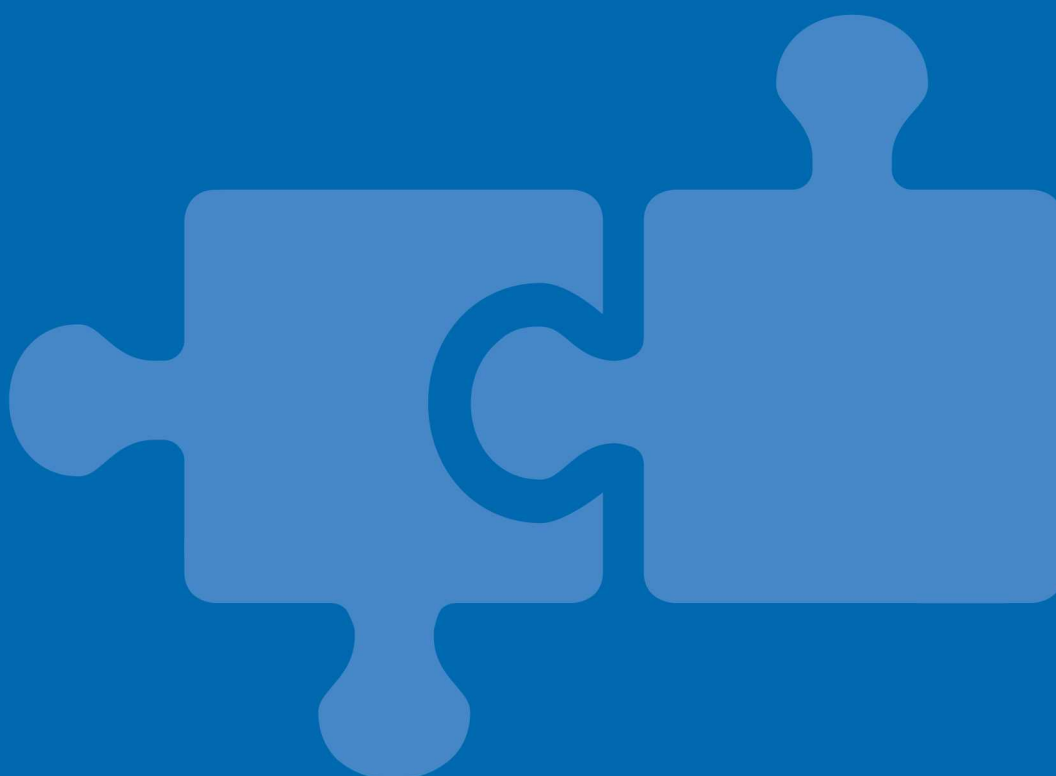


**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



**TRF TrilliumSeries™ Адиабатический
охладитель**

ГРАФИК ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ




Рекомендуемая программа обслуживания и мониторинга

Оборудование компании Baltimore Aircoil требует правильного монтажа, эксплуатации и обслуживания. Следует полностью соблюдать все требования, изложенные в документации по используемому оборудованию, включая чертеж, лист технических данных и настоящее руководство. Для достижения длительной, безотказной и надежной работы необходимо составить план эксплуатации, включающий программу регулярных осмотров, мониторинга и обслуживания. Все действия по осмотру, обслуживанию и мониторингу должны регистрироваться в формуляре установки. Для достижения этих целей могут быть использованы приведенные здесь инструкции по эксплуатации и обслуживанию. Кроме разработки плана эксплуатации и ведения формуляра, рекомендуется провести анализ риска системы, предпочтительно независимой третьей стороной.

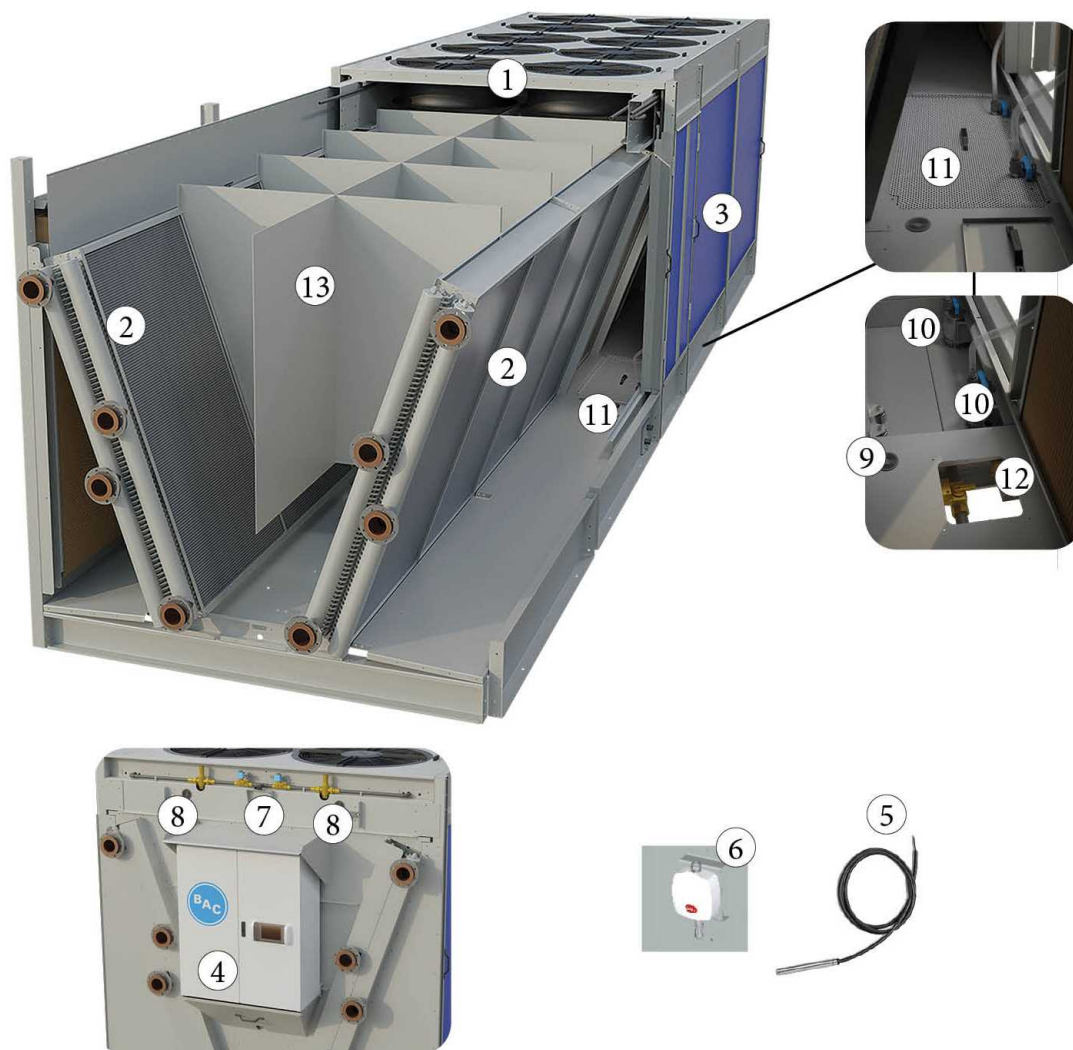
Проверки и регулировки	Запуск	Каждый месяц	Каждые 3 месяца	Каждые 6 месяцев	Каждое начало адиабатического сезона, весна
Расход воды адиабатического предохранителя	X		X		X
Переключатель уровня (опционная)	X				X
Затянуть электрические соединения	X			X	X
Вращение вентилятора(-ов)	X				
Ток и напряжение двигателя	X			X	X
Необычный шум и/или вибрация	X		X		X

Осмотр и мониторинг	Запуск	Каждый месяц	Каждые 3 месяца	Каждые 6 месяцев	Каждое начало адиабатического сезона, весна
Общее состояние оборудования	X		X		X
Панели адиабатического предохлаждения	X		X		X
Змеевик теплопередачи	X			X	
Водораспределительная трубка	X			X	X
Поплавковое реле (поплавок может двигаться свободно)	X	X			X

Процедуры очистки	Запуск	Каждый месяц	Каждые 3 месяца	Каждые 6 месяцев	Каждое начало адиабатического сезона, весна
Адиабатический предохлаждающий материал	X		X		X
Адиабатическая система сточных желобов				X	X
Поддон				X	X
Змеевик (удалить пыль)					X

 Встроенное в систему охлаждения вспомогательное оборудование может потребовать дополнений к вышеприведенной таблице. Свяжитесь с поставщиками для получения списка рекомендуемых действий и их требуемой периодичности.

2	Особенности конструкции	4
3	Общая информация	6
	Условия эксплуатации	6
	Соединительные трубопроводы	7
	Меры предосторожности	7
	Требования к утилизации	8
	Поверхности, не предназначенные для пешеходного движения	9
	Модификации, выполненные другими сторонами	9
	Гарантия	9
4	Обработка воды	10
	Об обработке воды	10
	Рекомендуемые нормы расхода воды для адиабатического предохладителя	10
	Биологический контроль	12
	Химическая обработка	13
5	Работа в холодную погоду	14
	О работе в холодную погоду	14
	Защита теплообменника от замерзания	14
	Защита предохладителя от замерзания	15
	Защита электрических компонентов	15
6	Инструкция по эксплуатации	16
	Управляющая логика	16
	Электрические панели	17
	Инструкция по эксплуатации PLC	17
	Мониторинг информации о процессе	18
7	Процедуры обслуживания	19
	Проверки и регулировки	19
	Осмотры и устранение неисправностей	21
	Замена вентилятора	23
	Процедуры очистки	27
	Адиабатический предохлаждающий материал	28
8	Профилактическое обслуживание	30
	О профилактическом обслуживании	30
	Длительное пребывание вне помещения (Хранение)	30
9	Дополнительная помощь и информация	32
	Эксперт по обслуживанию оборудования компании BAC	32
	Дополнительная информация	32



Подробности

1. Комбинация вентилятор-двигатель
2. Теплообменник
3. Площадка предварительного охлаждения
4. ВАС встроенный ПК
5. Погружаемый датчик
6. Датчик температуры воздуха
7. Электромагнитный клапан
8. Клапан регулирования потока городской воды
9. Датчики уровня воды (3)
10. Насос (2)
11. Сетчатый фильтр
12. Сливной клапан
13. Перегородочные панели (опционный)

Условия эксплуатации

Оборудование ВАС разработано для описанных ниже условий эксплуатации, которые должны соблюдаться во время работы.

- **Ветровая нагрузка:** По вопросам безопасной эксплуатации незащищенного оборудования, подвергающегося воздействию ветра со скоростью выше 120 км/ч и установленного выше 30 м от земли, обращайтесь в местное представительство ВАС.
- **Сейсмический риск:** По вопросам безопасной эксплуатации оборудования, установленного в районах с умеренной и высокой сейсмической опасностью, обращайтесь в местное представительство ВАС.

Температура окружающей среды при постоянной полной скорости; рабочий диапазон температур при полной нагрузке от $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$. В районах с холодным климатом, если используются подогреватели с термостатическим управлением (поставляются отдельно), рабочий диапазон может быть расширен от $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$.

При правильном обслуживании, расчетный срок службы 15 лет.

ЗМЕЕВИК ТЕПЛООБМЕННИКА

- Расчетное давление: 10 бар

АДИАБАТИЧЕСКИЙ ПРЕДОХЛАДИТЕЛЬ ГРАДИРНИ TRILLIUMSERIES™

- Расчетное давление водоснабжения: 3—10 бар
- Вода, распределяемая через адиабатические предохладители, должна быть питьевого качества.
- В случае необработанной воды температура должна быть не выше $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

КАЧЕСТВО ЦИРКУЛИРУЮЩЕЙ ВОДЫ

Стандартные змеевики теплообменника изготовлены из меди и используют CuP 181 и CuP 284 (ISO 17672) в качестве материала для пайки. Они предназначены для использования в закрытых нагнетательных системах, не имеющих выходов в атмосферу, чтобы предотвратить чрезмерное загрязнение и/или внутреннюю коррозию теплообменника и возможные утечки.

Качество циркулирующей воды должно соответствовать следующим предельным значениям:

	Медь
рН	6,5—10,5
Жесткость (по CaCO ₃)	0—500 мг/л
Щелочность (по CaCO ₃)	0—500 мг/л

	Медь
Электропроводность	< 3 300 мг/л
Хлориды	< 250 мг/л
Общие взвешенные твердые частицы	< 10 мг/л
COD	< 50 ч/млн

В любом случае следует проконсультироваться с компетентной компанией по водоподготовке относительно надлежащей процедуры водоподготовки, которая была бы пригодной для всех материалов конструкции системы в целом. При более высоких уровнях pH рекомендуется добавить специальный ингибитор коррозии меди, такой как ТТ или ВЗТ, с целевой остаточной концентрацией более 2 ppm (может потребоваться несколько дозировок).

Соединительные трубопроводы

Все подводящие и отводящие трубопроводы должны быть закреплены отдельно. В случае, если оборудование установлено на вибробалках или пружинах, трубопроводы должны иметь компенсаторы для устранения передачи вибраций через внешние трубопроводы.

Меры предосторожности

Все электрическое, механическое и вращающееся оборудование представляет собой потенциальную опасность, особенно для тех, кто не знаком с его конструкцией и принципами работы. Данное оборудование должно быть оснащено соответствующими предохранительными устройствами (включая защитные ограждения там, где это необходимо), как для защиты людей (включая детей) от ранений, так и для предотвращения повреждения оборудования, связанных с ним систем и элементов конструкции здания.

Если у вас имеются сомнения по поводу процедур безопасного и правильного монтажа, установки, работы или обслуживания, для получения совета свяжитесь с производителем оборудования или его представителем.

Помните, что во время работы оборудования некоторые его части могут иметь повышенную температуру. Для предотвращения несчастных случаев любые работы на высоте должны проводиться с особой осторожностью.



ВНИМАНИЕ

Поверхность змеевика/трубопровода может быть горячей.

АВТОРИЗОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ

Эксплуатация, обслуживание и ремонт данного оборудования должны производиться авторизованным и квалифицированным персоналом. Персонал должен быть хорошо знаком с оборудованием, связанными с ним системами и органами управления, а также процедурами, описанными в этом и других руководствах. Для предотвращения ущерба для здоровья персонала и/или повреждения собственности при перемещении, подъеме, установке, эксплуатации и ремонте данного оборудования должны использоваться правильные уход, мероприятия, средства индивидуальной защиты и инструменты. В случае необходимости персонал должен использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, беруши и т. п.).

МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Механическая безопасность оборудования соответствует требованиям директивы ЕС для механического оборудования. В зависимости от условий на месте монтажа, для безопасности и удобства операторского и обслуживающего персонала может также оказаться необходимой установка такого оборудования, как донные экраны на входе воздуха, лесенки, защитные ограждения, лестницы, платформы доступа, поручни и борта платформы.

Ни в коем случае нельзя эксплуатировать это оборудование без установленных и должным образом закрепленных всех экранов вентиляторов.

Поскольку оборудование работает с переменной скоростью, следует предпринять меры для предотвращения его работы при «критической скорости» установки или вблизи нее.

За дополнительной информацией обращайтесь в ваше местное представительство BAC.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Все электрические компоненты, установленные на данном оборудовании, должны быть оснащены при монтаже запираемым выключателем, расположенным в пределах видимости.

При наличии нескольких компонентов их можно установить после одного выключателя, однако допускается использование нескольких выключателей или их комбинации.

Работы по обслуживанию электрических компонентов или вблизи них разрешается выполнять только при условии принятия достаточных мер по обеспечению безопасности. В их числе, помимо прочего:

- электрическая изоляция компонента;
- блокировка разъединителя, предотвращающая непреднамеренный запуск;
- выполнение измерений, подтверждающих отсутствие электрического напряжения.
- Если некоторые части установки остаются под напряжением, их следует обязательно маркировать надлежащим образом, чтобы не допустить ошибок в работе персонала.

На клеммах и соединениях мотора вентилятора может сохраняться остаточное напряжение после отключения установки. Прежде чем открывать клеммную коробку вентилятора, подождите пять минут после отсоединения проводов от клемм электропитания.

МЕСТНЫЕ ПРАВИЛА

Установка и эксплуатация градирен может быть объектом местных правил, таких как анализ определения риска. Необходимо полностью соответствовать регулирующим требованиям.

Требования к утилизации

Демонтаж изделия и действия с холодильными агентами (если имеется ременный привод), маслом и другими компонентами следует производить с учетом экологичности и защиты работников от возможных рисков в связи с взаимодействием с опасными веществами.

Следует учитывать национальное и региональное законодательство относительно утилизации материалов и защиты работников в отношении

- надлежащего обращения с материалами, необходимыми для строительства и технического обслуживания, при демонтаже изделия. В частности, при обращении с материалами, содержащими опасные вещества, например, асбест или канцерогенные вещества.
- Надлежащая утилизация материалов, необходимых для строительства и технического обслуживания, и компонентов, например, сталь, пластик, холодильные агенты и отработанная вода, в соответствии с местными и национальными требованиями к мероприятиям по контролю, переработке и утилизации отходов.

Поверхности, не предназначенные для пешеходного движения

Доступ к любому компоненту и его обслуживание необходимо проводить согласно всем применимым местным законам и нормативам. При отсутствии нужных надлежащих средств необходимо предусмотреть временные конструкции. Ни в коем случае нельзя использовать детали агрегата, использование которых как средств доступа не предусмотрено конструкцией, если только не приняты меры по снижению сопряженных с этим рисков.

Модификации, выполненные другими сторонами

В чем бы ни состояли модификации или изменения оборудования ВАС, выполненные другими сторонами без письменного разрешения ВАС, ответственность за все последствия данных изменений несет сторона, выполнявшая модификации, при этом компания ВАС снимает с себя любую ответственность за изделие.

Гарантия

ВАС гарантирует, что все изделия не имеют производственных дефектов по материалам и качеству изготовления в течение месяцев от даты поставки. В случае любого подобного дефекта ВАС произведет ремонт или обеспечит замену. Более подробные сведения см. в соответствующем «Ограничении гарантийных обязательств», действующем на момент продажи/покупки данных изделий. Эти условия и положения находятся на обратной стороне формуляра подтверждения вашего заказа и вашего счета-фактуры.

Об обработке воды

Адиабатический был разработан для работы только с основным водоснабжением. Поэтому необходимо, чтобы холодная водопроводная вода, подведенная к адиабатическому предохладителю, имела давление и скорость потока, достаточные для установленного предохладителя. Основным методом контроля водоподготовки для адиабатического предохладителя является обеспечение достаточного количества воды для орошения предохладительного материала. Если воды недостаточно для полного смачивания и орошения поверхности предохладительного материала, на нем будет образовываться осадок.

Многих проблем, связанных с водой, можно избежать, если разработать хороший дизайн системы и соблюдать основные хозяйственные правила. Однако НЕ следует использовать химикаты для обработки вода ВМЕСТО соблюдения следующих правил:

- обеспечить хорошее, равномерное распределение воды
- Регулярно очищайте систему водораспределения установки
- заменять поврежденный или отработавший предохладительный материал

(См. "Construction Details" on page 1). Холодная водопроводная вода подводится к (7) и подается в водораспределительный коллектор через регулятор/измеритель потока (8). Рекомендуемое давление сетевого водоснабжения составляет не менее 3 бар. Клапан/расходомер (8) автоматически подает правильный расход воды через адиабатический предварительный охладитель при условии, что достаточное давление воды доступно для усредненных европейских климатических условий.

Рекомендуемые нормы расхода воды для адиабатического предохладителя

Минимальный поток воды, который должен распределяться по адиабатическому предохладителю, зависит от:

- климатических условий, т. е. степени испарения при проектных условиях;
- общего качества воды;
- тенденции воды к образованию накипи (практический индекс накипеобразования).

Заданный расход воды на предохладители действителен для следующих условий эксплуатации:

- максимальная температура наружного воздуха 35° С при минимальной относительной влажности 30%;
- соблюдение минимального качества подаваемой воды (см. ниже таблицу «Минимальное качество подаваемой воды»);
- практический индекс накипеобразования 5,5–8,0.

Если происходит одно из нижеследующего:

- условия окружающей среды выходят за пределы заданных максимальных параметров окружающей среды;
- показатели качества подаваемой воды превышают одну или более предельных концентраций, указанных выше в таблице «Минимальное качество подаваемой воды»;
- подаваемая вода имеет практический индекс накипеобразования ниже 5,5,

то:

- расход воды следует увеличить для предотвращения быстрого загрязнения и образования накипи на предохладительном материале. За рекомендациями обращайтесь в местное представительство BAC.

С целью контроля коррозии и отложений химический состав циркулирующей воды необходимо соотносить с руководством о качестве воды в отношении используемых особых материалов конструкции, как представлено в следующих таблицах.

При работе с дополнительным рециркуляционным насосом, когда вода циркулирует через предварительный охладитель, необходимо определить циклы концентрации, чтобы предотвратить чрезмерное накопление примесей. Циклы концентрации представляют собой отношение концентрации в оборотной воде к концентрации в подпиточной воде.

Например: если заданная подпиточная вода содержала 100 ч./млн. хлоридов, можно было бы запустить систему при 300/100, что равно 3 циклам концентрации, не превышая значение 300 ч./млн. хлоридов, допускаемое для установки Baltibond®.



Этот процесс расчета необходимо повторить для всех нормируемых параметров (жесткость, сульфаты, щелочность и т. д.) и использовать наименьшее значение полученных циклов концентрации.

(Циклы концентрации - 1) = Потери на испарение/ Продувка

Когда ПЛК настроен на рециркуляцию воды, значение деконцентрации после повторного наполнения равно числу циклов концентрации. Это стандартное значение, установленное на 3. Порядок регулировки этого значения описан в руководстве по ПЛК.

Рекомендации по качеству воды для адиабатический предохладитель	Гибридное покрытие Baltibond®
Температура	< 20° C
pH	6,5—9
Жесткость (по CaCO ₃)	30—500 мг/л
Щелочность (по CaCO ₃)	< 500 мг/л
Общее количество растворенных твердых веществ	< 1500 мг/л
Хлориды	< 200 мг/л
Сульфаты	< 300 мг/л
Электропроводность	1800 мкСм/см
Количество бактерий (CFU/мл, КВЕ/мл)	< 1000

Минимальное качество воды для предварительного охлаждения

Чтобы определить практический индекс накипеобразования, необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

Этот расчет необходимо выполнять на основе качества подпиточной воды (при работе с дополнительным рециркуляционным насосом это означает, что необходимо использовать ожидаемое наилучшее качество рециркуляционной воды).

1. Определите значения A, B, C и D из приведенной ниже таблицы
2. $pH_s = (9,3 + A + B) - (C + D)$
3. Практический индекс накипеобразования = $2pH_s - pH_{eq}$
 - Если индекс выше 6,0, вода растворяет накипь.
 - Если индекс равен 6,0, вода стабильна.
 - Если индекс ниже 6,0, вода образует накипь.

При практическом индексе накипеобразования ниже 5,5 необходимо увеличить расход воды. За рекомендациями обращайтесь в местное представительство BAC.

Данные для быстрого расчета практического индекса накипеобразования для адиабатического предохранителя									
Электропроводность (мкСм/см)	A	Температура °C	B	Кальциевая жесткость (частей на млн по CaCO ₃)	C	Общая щелочность (частей на млн по CaCO ₃)	D	Щелочность (частей на млн по CaCO ₃)	pH _{eq}
50–300	0,1	10–13	2,3	10–15	0,70	10–15	1,10	50	7,0
301–1000	0,2	14–17	2,2	16–25	0,90	16–25	1,30	100	7,5
1001–3000	0,25	18–21	2,1	26–40	1,10	26–40	1,50	200	7,9
3001–5000	0,27	22–27	2,0	41–70	1,35	41–70	1,75	300	8,2
				71–100	1,55	71–100	1,90	400	8,4
				101–140	1,70	101–140	2,10	500	8,5
				141–200	1,85	141–200	2,25		
				201–250	1,95	201–250	2,35		
				251–300	2,05	251–300	2,45		
				301–350	2,12	301–350	2,52		
				351–400	2,18	351–400	2,58		
				401–450	2,24	401–450	2,63		
				451–500	2,28	451–500	2,68		

Расчет практического индекса накипеобразования

Для применения озона для обработки воды:

- требуется исполнение из нержавеющей стали марки 316L.
- Озон должен поддерживаться на уровне 0,2 ч/млн ± 0,1 ч/млн в течение не менее 90 % времени, абсолютное максимальное пиковое значение должно составлять 0,5 ч/млн.

Биологический контроль

Адиабатический предохранитель и его органы управления разработаны таким образом, чтобы свести к минимуму риск неконтролируемого роста водорослей, слизи и других микроорганизмов, таких как легионелла:

1. отсутствие застойной воды
2. полное осушение предохранительной системы после каждого адиабатического цикла

3. полный слив воды из всех водораспределительных трубопроводов установки после каждого адиабатического цикла



ВНИМАНИЕ

Владелец оборудования несет ответственность за слив воды из всех питающих трубопроводов адиабатического предохладителя для предотвращения застоя воды в них.

4. использование подачи питьевой воды с температурой 20 °C или ниже, при которой легионелла не размножается

5. работа без образования аэрозолей

Когда соблюдаются основные хозяйственные правила, а также приведенные в данном руководстве указания по эксплуатации и обслуживанию, то проблем, связанных с неконтролируемым ростом микроорганизмов, можно избежать.

Химическая обработка

Для повышения эксплуатационной безопасности, в сочетании с программой обслуживания может быть внедрена биоцидная программа для биологического контроля. Однако биологический контроль не следует применять вместо хорошего хозяйствования.

Двумя наиболее обычными и доступными биоцидами являются хлор и бромиды. Эти химикаты широко и успешно применяются в общих целях, однако в адиабатической системе предохладения их следует применять с осторожностью.

Существует несколько типов окисляющих биоцидов, которые можно использовать для дезинфекции. Непрерывная дозировка умеренных или высоких уровней окисляющих биоцидов может привести к делигнификации целлюлозных волокон среды предварительного охлаждения и разрушению жесткостных агентов. Из различных типов окисляющих биоцидов озон и диоксид хлора наиболее разрушительны для целлюлозных волокон. Озон вызывает самую быструю делигнификацию, а хлордиоксид связывается с целлюлозой, что приводит к снижению дезинфицирующей способности и длительному разрушению предохладительной прокладки. Хлор и бром также могут вызывать делигнификацию, поэтому их не следует дозировать при высоких уровнях свободных окислителей. Предпочтительным окислительным биоцидом для использования на прокладках предохладителя является перекись водорода, поскольку она обладает наименьшим риском делигнификации благодаря быстрому разложению в воде.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДОЗЫ ХЛОРА ИЛИ БРОМИДОВ

Continuous Treatment: Не требуется, когда соблюдаются основные хозяйственные правила, а также приведенные в данном руководстве указания по эксплуатации и обслуживанию.

Шоковая терапия: 3,0-5,0 промилле свободных галогенов. Не рекомендуется применять чаще, чем раз в квартал.

О работе в холодную погоду

Оборудование ВАС может работать при температурах окружающей среды ниже точки замерзания при условии, если приняты должные меры. Ниже перечислены общие указания, которые следует соблюдать, чтобы свести возможность замерзания к минимуму. Поскольку эти указания могут включать не все возможные схемы работы, разработчик и обслуживающий персонал системы должны провести тщательный обзор всей системы, расположения оборудования, органов управления и принадлежностей для обеспечения ее надежной эксплуатации в любое время.

Защита теплообменника от замерзания

Наилучшей защитой является использование растворов этиленгликоля или другого антифриза с подходящей концентрацией. Использование таких растворов влияет на тепловую производительность охладителя, и поэтому должно учитываться при выборе модели (-ей). В нижеприведенной таблице указаны диапазоны защиты от замерзания для различных концентраций этиленгликоля (объемные %).

20%	-10 °C
30%	-16 °C
40%	-25 °C
50%	-39 °C

Защита от замерзания для растворов этиленгликоля



Для гликолевых систем требуются специальные ингибиторы, совместимые с конструкционными материалами, с которыми они контактируют. Обычно ингибиторы поступают уже смешанными с гликолевыми добавками для охлаждающих систем.

Если система должна работать на воде, то оба приведенных ниже условия должны соблюдаться одновременно:

1. Обеспечьте постоянный турбулентный поток воды через установку.
2. Обеспечение минимальной тепловой нагрузки, чтобы температура воды, выходящей из теплообменника(ов), не падала ниже 10°C.

Если нагрузка очень мала или отсутствует, то при минусовых температурах может понадобиться использование вспомогательной тепловой нагрузки. Для консультации обращайтесь в местное представительство ВАС.



В стандартном изделии полный слив жидкости из змеевиков теплообменников невозможен, поэтому этот способ не может защитить от повреждения охладители жидкости, работающие в условиях, когда наружная температура может упасть ниже точки замерзания.

Защита предохранителя от замерзания

Встроенные средства управления автоматически предотвращают адиабатическую работу после падения температуры окружающей среды до уровня ниже 4 °С. Выполнять какие-либо дополнительные действия с установкой не требуется, за исключением трубопровода воды предохранителя.

Заказчик должен принять необходимые меры предосторожности, чтобы предотвратить замерзание трубопровода по направлению к установке, а также трубопровода внутри установки до подпиточного клапана.

Защита электрических компонентов

Внутренние компоненты электрической панели рассчитаны на работу в условиях температуры окружающей среды не ниже -10° С. Если ожидается более низкая температура, панель управления необходимо оборудовать нагревательным элементом, предотвращающим падение температуры внутри панели ниже -10° С.

Управляющая логика

Скорость вентилятора контролируется на основе фактической температуры технологической жидкости и проектной температуры возврата, что обеспечивает минимальные уровни потребления электроэнергии и шума.

Адиабатическое предохлаждение будет включаться и выключаться на основе запрограммированной логической комбинации температуры возврата и окружающей среды (уставки пуска). Настройки по умолчанию не будут включать адиабатическое предохлаждение до тех пор, пока все вентиляторы не будут вращаться с максимальной допустимой скоростью, и не будет достигнута точка переключения с сухого на адиабатический режим.

Логика адиабатического контроля уже запрограммирована и готова к работе.

В зависимости от фактического размера установки может потребоваться регулировка запрограммированных параметров технологических процессов PI контроллера.

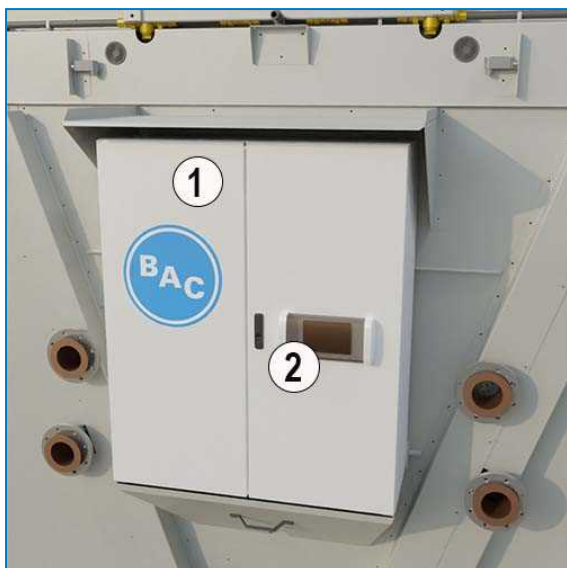
Управление скоростью вращения вентилятора непосредственно влияет на теплопередачу устройства.

Низкая скорость вращения вентилятора приведет к снижению воздушного потока, проходящего через устройство и, соответственно, к низкой теплопередаче. Высокая скорость вращения вентилятора приведет к повышенной теплопередаче.

Активировать панели полезно, когда температура окружающего воздуха достаточно высока.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Если компания ВАС не поставляет элементы управления, то ответственность за их наличие несет заказчик. Элементы управления изделием частично обеспечивают надлежащую эксплуатационную безопасность изделия в целом. Поэтому эти элементы управления должны быть спроектированы таким образом, чтобы исключить возможность возникновения ненадлежащих гигиенических условий из-за некачественной работы изделия.



Электрическая панель для изделия с вентиляторами ЕС

1. Панель электропитания + управления
2. ПЛК с ЖК-интерфейсом

Панель управления содержит программируемый логический контроллер (ПЛК) и дополнительный термостат.

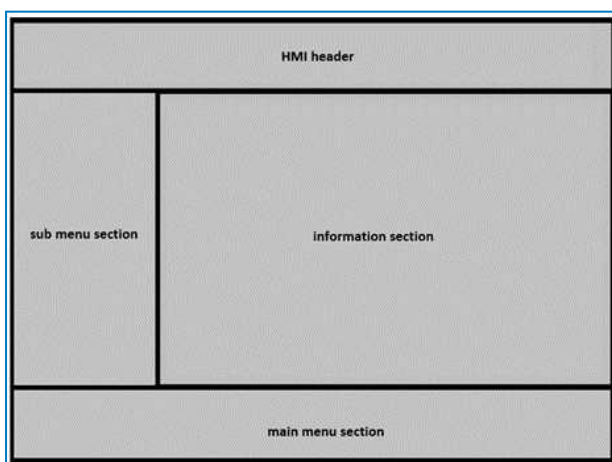
На внешней стороне панели электропитания расположены следующие компоненты:

- Выключатель (ВКЛ./ВЫКЛ.)
- Аварийный останов: нажать для активации, повернуть для деактивации.
- Кнопка сброса (перезапуск после аварийного останова).
- ЧМИ — ЖК-экран человеко-машинного интерфейса

Инструкция по эксплуатации PLC

На экране есть 4 основные части:

- Заголовок HMI, в верхней части экрана
- Раздел главного меню, внизу экрана
- Раздел подменю, в левой части экрана
- Информация, справа от экрана



Раздел «Главное меню» содержит следующие пункты:

- Главная страница
- вентиляторы;
- Уставки
- Вход/выход
- Тревоги
- Настройки



Руководство пользователя программного обеспечения (SI-TRF) и настройку параметров конкретных агрегатов см. в пакете сопроводительных документов.



ВНИМАНИЕ

Изменение параметров контроллера может привести к нежелательному режиму работы установки, такому как феномен «рывков», преждевременному включению предохранения (что повысит потребление воды) или к задержке включения предохранения, из-за чего температура воды на выходе станет выше номинальной.

Мониторинг информации о процессе

БЕСПОТЕНЦИАЛЬНЫЕ КОНТАКТЫ НА КЛЕММНОЙ КОЛОДКЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ

- Вход:
 - Авторизация работы (нормально разомкнутый)
 - бесплатное охлаждение (нормально разомкнутый);
- Выход:
 - общий сигнал тревоги (нормально разомкнутый + нормально замкнутый).

СИСТЕМА ЦИФРОВЫХ ШИН

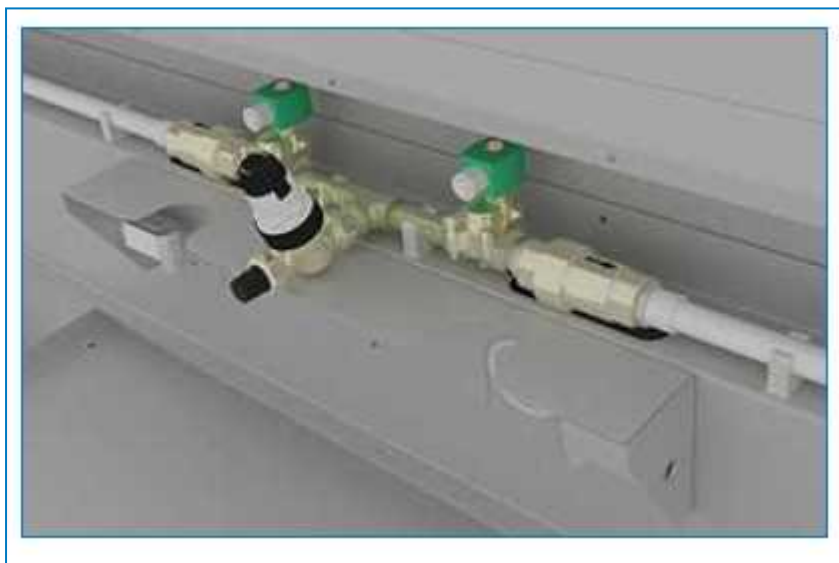
Для мониторинга интерфейсная шина цифрового контроллера может быть подсоединена к клеммной колодке. В зависимости от требуемого протокола связи в контроллер могут быть установлены различные опциональные карты связи.

Проверки и регулировки

РАСХОД ВОДЫ АДИАБАТИЧЕСКОГО ПРЕДОХЛАДИТЕЛЯ

Минимальный поток воды должен быть распределен по адиабатическому предварительному охладителю.

Этот расход задается заранее и правильно устанавливается путем ограничения давления подаваемой воды с помощью редукционного клапана в положении "3". Правильность потока можно проверить, измерив высоту в желобах для распределения воды, которая должна составлять от 15 до 25 мм.



Винт регулировки расхода воды

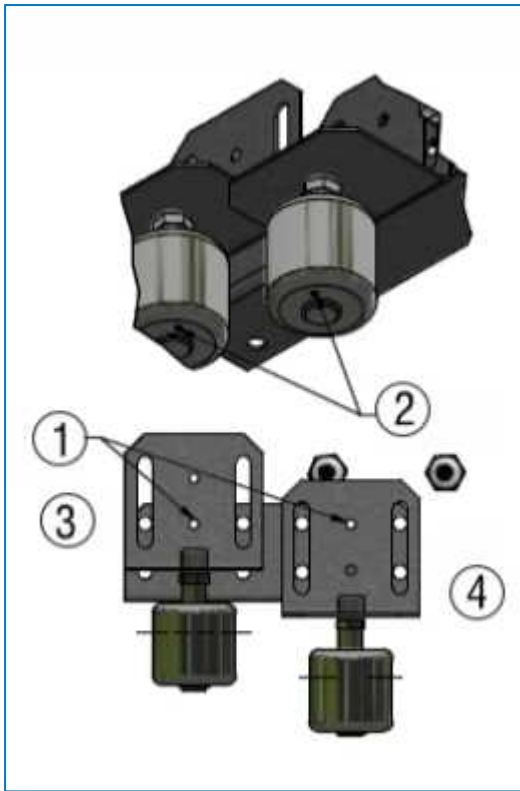
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ УРОВНЯ



Переключатели уровня доступны только для изделий с функцией рециркуляции.

Три поплавковых переключателя, изготовленных из нержавеющей стали промышленной марки, поддерживают уровень воды в поддоне в диапазоне между минимальным и максимальным, чтобы ее всегда хватало для надлежащего смачивания предохладительных панелей.

Все переключатели установлены на заводе на нужный уровень. Настройку можно проверить визуально или с помощью инструмента, например отвертки, когда сопрягаемые отверстия правильно совмещены (см. рис. ниже).



Измерения конструкции поплавкового переключателя

1. Сопрягаемые отверстия
2. Индикативная метка
3. Высокий уровень
4. Низкий уровень



Для позиционирования поплавкового переключателя по высокому и низкому уровню используйте металлический инструмент цилиндрического профиля, например отвертку. Для правильной работы метка свидетеля должна находиться внизу.



ВНИМАНИЕ

Изменение уставок может стать причиной перелива воды из бассейна или повреждения одного или нескольких насосов.

Инструкции по изменению высоты:

1. Ослабьте болты М8.
2. Отрегулируйте вертикальное положение поплавкового переключателя до достижения требуемой высоты.
3. Затяните болты М8.

УСТАВКА АДИАБАТИЧЕСКОГО ПРЕДОХЛАДИТЕЛЯ

Работа секций предварительного адиабатического охлаждения контролируется ПЛК.

ПЛК должен ограничить количество запусков и остановок до 1 в день на каждую сторону адиабатического предварительного охлаждения, это необходимо для увеличения срока службы среды предварительного. Если количество ежедневных запусков и остановок превышает 1 в день, рекомендуется отрегулировать уставки ПЛК. Эксплуатация предохранителя допускает повышенное число запусков и остановок, что может снизить суммарное годовое водопотребление, однако подобная практика резко снижает срок службы адиабатического предохранительного материала.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Перед запуском агрегата проверьте и подтяните по мере необходимости электрические контакты. При транспортировке некоторые контакты могут ослабиться, представляя риск перегрева или падения напряжения. Во время эксплуатации также рекомендуется каждые полгода проверять состояние контактов.

ВРАЩЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Вентиляторы должны вращаться без помех и в направлении, указанном стрелками на оборудовании.

ТОК И НАПРЯЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Проверьте напряжение и ток на всех трех клеммах двигателей вентиляторов. Сила тока не должна превышать значение, указанное на заводской табличке.

Напряжение не должно меняться более, чем на +/-10%, а дисбаланс между фазами не должен превышать +/-2%.

НЕОБЫЧНЫЙ ШУМ И ВИБРАЦИЯ

Необычный шум и/или вибрация являются результатом неисправности механических компонентов или эксплуатационных проблем (нежелательное образование льда). Если такое произойдет, необходим тщательный осмотр всей установки с немедленным последующим устранением неисправностей и проблем. При необходимости обратитесь за помощью в местное представительство BAC.

Осмотры и устранение неисправностей

ОБЩЕЕ СОСТОЯНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Раз в год необходимо проверять общее состояние оборудования.

Осмотр следует сосредоточить на:

- признаках коррозии
- накопление пыли и грязи

Небольшие повреждения защиты от коррозии необходимо **ОБЯЗАТЕЛЬНО** отремонтировать при первой же возможности во избежание разрастания повреждений. Для гибридного покрытия Baltibond® используйте комплект (номер изделия 160550). О более масштабных повреждениях следует сообщить в местное представительство BAC.

АДИАБАТИЧЕСКИЙ ПРЕДОХЛАДИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Об адиабатическом предохлаждении

Частицы сора, находящиеся в воздухе, застревают в адиабатическом предохладителе материале, действующем как воздушный фильтр и тем самым защищающем змеевик теплообменника от быстрого и чрезмерного загрязнения. Во время адиабатической работы материал «омывается» поступающей сверху водой. Смытые с материала пыль и грязь удаляются через слив с избытком воды. В случае избыточного содержания примесей в воздухе необходимо установить дополнительные воздушные фильтры.

В холодное время года предохладительный материал можно снять, если температура окружающей среды гарантированно не превысит точку переключения от «сухой» работы к адиабатической. Это продлит срок службы материала. Однако это ускорит загрязнение сухого змеевика теплообменника. Осмотр адиабатического предохладительного материала рекомендуется проводить не реже, чем раз в квартал, а также в межсезонье и зимой, когда в адиабатических циклах обычно уже нет необходимости. Осмотр следует сосредоточить на:

- признаках чрезмерного загрязнения материала и отложения накипи
- полном и равномерном смачивании лицевой стороны

поплавковые переключатели

- Проверьте беспрепятственность хода поплавковых переключателей.

Загрязнения

Если на предохладительном материале накопилось чрезмерное количество пыли и грязи, материал рекомендуется промыть. Рекомендуемая процедура чистки и промывки материала описана в разделе "Адиабатический предохлаждающий материал" на странице 28.

Отложения накипи

Накипь (известковые отложения) оседает на предохладительном материале всякий раз, когда материал высыхает в конце каждого адиабатического цикла. Скорость оседания накипи будет зависеть от:

- количества ежедневных запусков и остановок адиабатического цикла
- качества воды
- расхода воды через адиабатический предохладитель

При соблюдении основных принципов по уходу за оборудованием, а также данных указаний по эксплуатации и обслуживанию, ожидаемый срок службы предохладительного материала составляет от 5 до 7 лет.

Если на предохладительном материале слишком быстро оседает большое количество накипи, необходимо произвести следующие проверки и регулировки:

- проверьте и отрегулируйте количество ежедневных запусков и остановок адиабатического цикла: См. "Checks and Adjustments" on page 1, раздел «Уставка адиабатического контроллера».
- проверьте и отрегулируйте качество воды: См. раздел "About Water Care" on page 1..
- проверьте и отрегулируйте расход воды, распределяемой через адиабатический предохладитель: См. раздел "About Water Care" on page 1.

ТЕПЛООБМЕННИК С ОРЕБРЕННЫМ БЛОКОМ

Для осмотра змеевика необходимо снять подкладки предварительного охлаждения, а устройство должно работать в сухом режиме. Рекомендуется проводить обслуживание катушек, когда прокладки сухие, так как их легче удалить, чем когда они влажные.

Теплообменник с оребрением подвержен коррозии и засорению взвешенными в воздухе частицами (загрязнение теплообменника). Можно снизить скорость засорения теплообменника и продлить срок службы теплообменника с оребрением, если предохладительный материал оставлять на месте и в холодное время года, чтобы он работал как воздушный фильтр.

Теплообменник требует периодической очистки для поддержания максимальной рабочей эффективности, достижимой при параметрах среды, в которой работает сухой охладитель. Регулярная плановая очистка теплообменника вносит существенный вклад в продление срока эксплуатации оборудования и является прекрасным способом энергосбережения.

Периодическую очистку теплообменника можно выполнять пылесосом и/или струей сжатого воздуха. В условиях загрязненной окружающей среды для очистки могут потребоваться чистящие средства для теплообменников, имеющиеся в продаже. Чистка теплообменников путем распыления на них воды может удалить крупные отложения грязи, но малоэффективна для удаления загрязняющих веществ. Для удаления грязи и солей требуется моющее средство, способное нарушить связь между коркой грязи и поверхностью теплообменника. При использовании распылителя давление воды не должно превышать 2 бар, и струю воды запрещается направлять под углом к поверхности ребер, а только параллельно им.

Выбор моющего средства для теплообменников также важен, потому что это средство должно нейтрализовать и удалить отложения с поверхности теплообменника. ВАС не рекомендует применять щелочные или кислотные моющие средства. Такие средства могут вызвать вспенивание (оксиды или гидроксиды алюминия), что приводит к отделению вместе с корочкой загрязнения и тончайшего слоя основного сплава. Воздействие таких моющих средств, известных как «химически активные чистящие средства», является агрессивным. Распознать такой тип моющих средств можно по этикетке, где обычно указано, что они могут вызывать коррозию. Основным компонентом чистящего средства для теплообменников не должен быть настолько грубым, чтобы воздействовать на металл, покрытие теплообменника или персонал.

При использовании чистящих средств важно учитывать степень смываемости данного средства. Большинство гидроксидов проявляет тенденцию к сцеплению с поверхностью, если только в состав раствора не добавлены эффективные смачивающие вещества для снижения его поверхностного натяжения. Если в растворе недостаточно смачивающих веществ, и он не смывается с поверхности полностью, остаточный материал может осесть на стыках ребер и трубок и оказать вредное воздействие на ребро.

ВАС рекомендует применение более совершенных чистящих средств, известных под названием «система поверхностно-активных веществ» (система ПАВ). Они снижают поверхностное натяжение, проникают в слой отложений, эмульгируют и растворяют их, не затрагивая основной сплав. Системы ПАВ безопасны для сплавов теплообменников, легко смываются, отделяют и удаляют отложения лучше, чем щелочные средства, безопасны для окружающей среды, а также безопасны и легки в применении и удалении. Системы ПАВ практически никогда не вызывают коррозию.

Замена вентилятора

В случае замены вентилятора, после его установки в градирню следует заново оценить относящиеся к нему возможные опасности.

При работе с вентиляторами обращайтесь внимание на следующее:

- Не производите какие-либо модификации, дополнения или преобразования вентилятора без одобрения производителя градирни.
- На клеммах и соединениях может сохраняться остаточное напряжение и после отключения. Прежде чем вскрыть вентилятор, подождите пять минут после отсоединения проводов от клемм электропитания.
- В случае отказа вентилятора его ротор и крыльчатка находятся под напряжением. Не прикасайтесь к ротору и крыльчатке после того, как они смонтированы.
- Немедленно выключите вентилятор, обнаружив отсутствие или неэффективность какого-либо средства защиты.

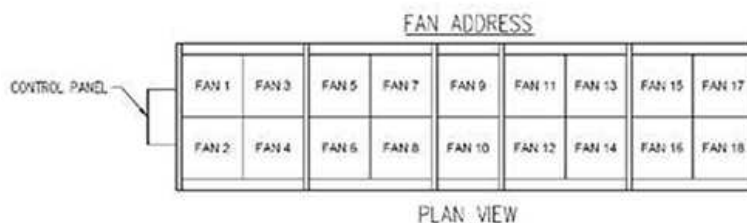
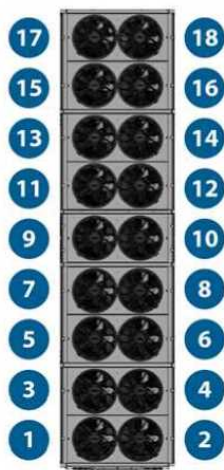
Вентиляторы управляются посредством сигнала 0—10 В или через систему цифровой шины (MODBUS RTU).

Для связи с шиной каждому вентилятору должен быть назначен уникальный адрес, начинающийся с “1, 2, 3, ...”. Последовательность описанной системе показана на схеме ниже.

В случае замены вентилятора ему будет необходимо назначить номер, показанный на схеме, чтобы замененный вентилятор был соответствующим образом запрограммирован.

Для моделей с номерами ниже в их номенклатуре, см. инструкции ниже.

17E - 26E - 34E - 43E - 51E - 60E - 68E - 77E



Нумерация вентиляторов (передняя панель управления)

Вид в плане

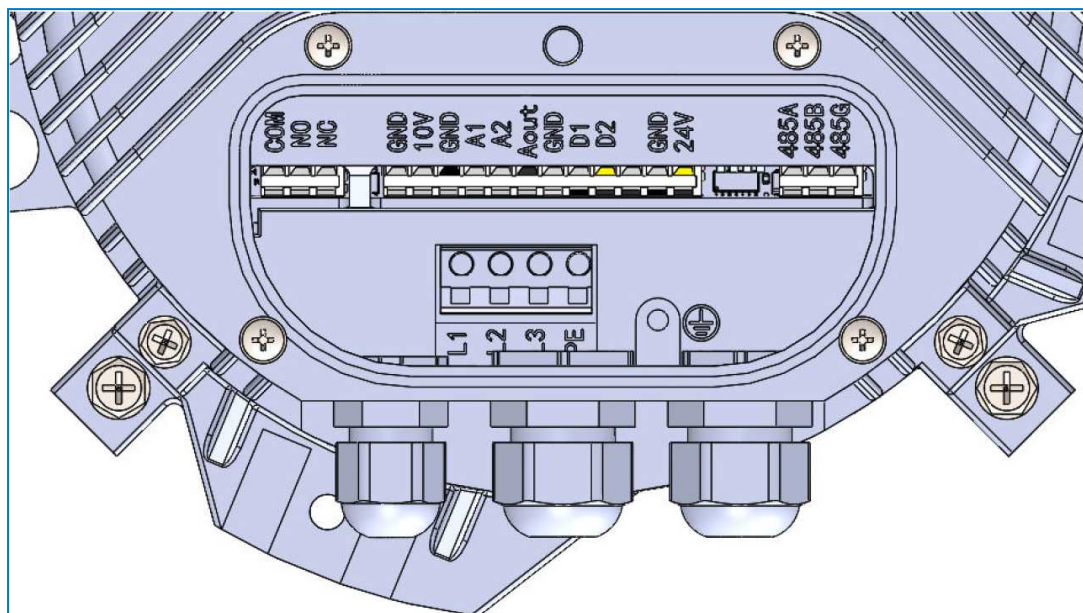
Соед.	Обозначение	Функция / назначение
CON1	L1, L2, L3	Питание, фаза, диапазон напряжения см. на паспортной табличке.
PE	PE	Защитное заземление
CON2	RSA	Интерфейс RS485 для MODBUS, RSA; SELV
CON2	RSB	Интерфейс RS485 для MODBUS, RSB; SELV
CON2	GND	Опорное заземление для интерфейса управления, SELV
CON2	IO1	Параметрируемая функция (см. таблицу «Дополнительные функции интерфейса») Заводская настройка: Цифровой вход - высокий активный, функция: Отключить вход, SELV - неактивный: Контакт разомкнут или подача напряжения < 1,5 В постоянного тока - активный: подача напряжения 3,5—50 В постоянного тока Функция сброса: Срабатывание сброса ошибки при изменении состояния с «включено» на «отключено»
CON2	IO2	Параметрируемая функция (см. таблицу «Дополнительные функции интерфейса») Заводская настройка: аналоговый вход 0-10 В / ШИМ, Ri=100 кОм, функция: заданное значение Параметрируемая характеристическая кривая (см. входную характеристическую кривую P1-IN), SELV
CON2	IO3	Параметрируемая функция (см. таблицу «Дополнительные функции интерфейса») Заводская настройка: аналоговый выход 0-10 В, макс. 5 мА, функция: Уровень модуляции вентилятора Параметрируемая характеристическая кривая (см. выходную характеристическую кривую P3- OUT), SELV

Соед.	Обозначение	Функция / назначение
CON2	Vout	Выходное напряжение 3,3-24 В пост. тока $\pm 5\%$, $P_{max}=800$ мВт, настраиваемое напряжение Заводская настройка: 10 В пост. тока, защита от короткого замыкания, питание для внешних устройств, SELV альтернативно: вход 15—50 В пост. тока для параметризации через MODBUS без сетевого напряжения
CON2	COM	Реле статуса; контакт плавающего статуса; общее соединение; макс. допустимая мощность вкл/выкл 250 В пер. тока / 2 А (AC1) / мин. 10 мА, усиленная изоляция на стороне питания и на стороне интерфейса управления
CON2	NC	Реле статуса, контакт плавающего статуса, размыкание при аварии
	LED	зеленый: статус = в норме, готов к работе оранжевый: статус = предупреждение красный: статус = отказ
	P1-IN	Входная характеристическая кривая
	P3-OUT	Выходная характеристическая кривая



Для моделей с «9А» в номенклатуре (10пнЕ-xxxxx9АЕ), см. инструкции ниже.

EC9A



Название	Должность
L1	Входная фаза 1
L2	Входная фаза 2
L3	Входная фаза 3
PE	Защитное заземление
COM	Общий контакт выходного реле
NO	Контакт нормально разомкнутого выходного реле
NC	Контакт нормально замкнутого выходного реле
GND1	Заземление сигнала
+10 В	Вспомогательное питание +10 В пост. тока, макс. 10 мА
GND1	Заземление сигнала
A1	Аналоговый вход 1
A2	Аналоговый вход 2
AOut	Аналоговый выход
D1	Цифровой вход 1

Название	Должность
D2	Цифровой вход 2
GND1	Заземление сигнала
+24 В	Ток короткого замыкания +24 В постоянного тока, макс. 50 мА
485A	Данные RS 485 +
485B	Данные RS 485 -
GND1	Заземление RS 485

Процедуры очистки



ВНИМАНИЕ

**Детали из нержавеющей стали могут быть острыми.
Во избежание риска порезов надевайте соответствующие средства индивидуальной защиты!**

СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДЫ

Сетчатый фильтр насоса подобран таким образом, чтобы удерживать сор, попадающий из водораспределительного желоба. Однако со временем грязь все равно может накапливаться. В качестве профилактической меры водораспределительный желоб наверху необходимо чистить дважды в год.

Рекомендуемая процедура чистки водораспределительного коллектора:

1. Откройте установленную на петлях крышку предохладительного материала (в 1-й раз сначала выверните саморезы, удерживающие крышку при транспортировке).



Распределение воды для предварительного охлаждения

2. С помощью чистой ткани удалите весь сор и грязь из желоба.
3. После очистки водостока поставьте все на место и закройте крышку.
4. Повторите для каждой секции желоба.

СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР И НАСОС ПРЕДОХЛАДИТЕЛЕЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМ НАСОСОМ

И насос, и сетчатый фильтр можно очищать во время адиабатической работы. Перед проведением любого техобслуживания насосов сначала отключите питание насосов через электропанель. Адиабатическую работу можно обеспечить через меню техобслуживания контроллера.

1. Ослабьте ручки, откройте дверцы прокладок, снимите ручки сетчатого фильтра, снимите сетчатый фильтр, и тогда вы получите доступ к насосам.
2. Поднимите насос из сетчатого фильтра, чтобы извлечь его.



3. Удалите болты, удерживающие сетчатый фильтр в поддоне, чтобы очистить его за пределами агрегата.
4. Установите все на места в обратном порядке.

Адиабатический предохлаждающий материал

ОЧИСТКА

ПЛК обеспечивает автоматическую периодическую очистку среды предварительного охлаждения. Если носители нуждаются в дополнительной ручной очистке, цикл очистки может быть принудительно запущен через ПЛК.

После длительной работы в сухом режиме предохладительные панели следует промыть, чтобы не допустить образования на них осадка и/или накопления мусора. Время и длительность зависят от условий окружающей среды.

СНЯТИЕ И ЗАМЕНА

При соблюдении основных принципов по уходу за оборудованием, а также данных указаний по эксплуатации и обслуживанию, ожидаемый срок службы предохладительного материала составляет от 5 до 7 лет. Если тяжелые условия эксплуатации приводят к снижению эффективности увлажнения и уменьшению воздушного потока, рекомендуется заменить предохладительный материал. Новый адиабатический предохладительный материал можно приобрести через местное представительство BAC.

Процедура извлечения и установки материала на место:

1. Убедитесь, что предохранительный материал СУХОЙ! Снятие мокрой панели приведет к падению сора в агрегат.
2. Снимите верхнюю пластину.
3. Снимите крепеж, удерживающий клин на месте.
4. Удалите клин.
5. Сдвиньте накладку в сторону, чтобы можно было захватить левую и правую стороны.
6. Поднимите накладку вверх, пока нижняя часть не выйдет из желоба.
7. Потяните накладку на себя.
8. Начинайте посередине и продвигайтесь к краям.
9. Произведите установку в обратном порядке. Убедитесь, что предохранительный материал надлежащим образом прижат к опорам в находящемся внизу водосборном желобе.
10. Снимите предохранительный материал.



ВНИМАНИЕ

У предохранительного материала есть передняя и задняя стороны, и его необходимо (заново) устанавливать в правильном положении для обеспечения полного смачивания по всей глубине и достижения максимальной эффективности. Окрашенная в синий цвет сторона должна быть снаружи.

ВОДОСБОРНЫЕ ЖЕЛОБА ПОД ПРЕДОХЛАДИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛОМ

Вода проходит через предохранительный материал и неиспарившаяся ее часть собирается в желобе, направляющем воду либо в слив (в случае проточного предохранителя) или в поддон (в случае предохранителя с рециркуляцией).

Раз в год необходимо проверять, чтобы водосток был очищен от мусора.

Это можно сделать, убрав предохранительный материал, как описано выше.



Водосборный желоб

О профилактическом обслуживании

Для обеспечения максимальной эффективности работы оборудования и минимального время простоя вашей испарительной охлаждающей системы в течение всего срока службы оборудования рекомендуется внедрить и соблюдать программу предупредительного обслуживания. Ваш местный представитель ВАС поможет вам в создании и реализации такой программы. Программа профилактического обслуживания призвана не только предотвратить длительные простои при непредвиденных и нежелательных обстоятельствах, но и обеспечить использование одобренных заводом-изготовителем запасных частей, специально для этого предназначенных и имеющих полную заводскую гарантию. Для заказа одобренных запасных частей свяжитесь с местным представительством ВАС. При заказе любых запчастей не забудьте указать серийный номер вашей установки.

Длительное пребывание вне помещения (Хранение)

Срок хранения оборудования = 1 месяц.

В случае если оборудование хранится вне помещения в течение 1 месяца или более, или при хранении в суровых климатических условиях, подрядчику, осуществляющему монтаж, следует выполнять определенные процедуры для того, чтобы поддержать состояние оборудования «как поставлено» Эти процедуры включают следующие действия (но не ограничиваются ими):

- Прокручивайте вентилятор(ы) раз месяц, не менее 10 оборотов.
- Прокручивайте валы всех моторов установленных на оборудовании раз в месяц, не менее 10 оборотов. Это относится и к мотору насоса.
- Добавьте пакеты с влагопоглотителем во внутреннюю часть панели управления для удаления влаги.
- Держите открытыми сливы в бассейне холодной воды.
- Убедитесь, что установка хранится на ровной поверхности земли и не подвержена воздействию окружающей вибрации.
- Проследите, чтобы бассейн горячей воды был накрыт.
- Снимите и храните отдельно ремни вентиляторов и уплотнения дверцы люка.
- Замените старую смазку подшипников новой перед началом хранения и повторите это перед запуском в эксплуатацию.
- Защитите все детали из углеродистой стали с помощью состава RUST VETO или аналогичного материала для защиты от коррозии.

- Двигатели следует по возможности снимать и хранить в закрытом помещении. Если хранение в помещении невозможно, двигатели должны быть накрыты брезентом (не используйте пластик). Защитное покрытие брезентом должно достигать нижней части двигателя и быть закреплено; однако оно не должно плотно обертывать двигатель. Это обеспечит доступ воздуха к двигателю, сводя к минимуму образование конденсата. Необходимо также предусмотреть защиту двигателя от затопления или от вредных химических паров. Двигатели BAC представляют собой стандартные рабочие двигатели, предназначенные для хранения при температуре окружающей среды от -25 °С до 40 °С. Длительные периоды воздействия ниже или выше этих указанных условий могут привести к повреждению компонентов двигателя и вызвать неисправность или преждевременный выход из строя.

Для получения полных инструкций обратитесь к местному представителю BAC.

Эксперт по обслуживанию оборудования компании BAC

Мы предлагаем индивидуальные услуги и решения для градирен и оборудования BAC.

- Оригинальные запасные части и наполнитель — для эффективной, безопасной и надежной работы на протяжении всего года.
- Сервисные решения — профилактическое техническое обслуживание, ремонт, восстановление, очистка и дезинфекция для надежной и бесперебойной работы.
- Обновления и новые технологии — энергосбережение и усовершенствование технического обслуживания благодаря модернизации системы.
- Решения для водоподготовки — оборудование для предотвращения возникновения коррозии, образования накипи и размножения бактерий.

Для получения более подробной информации обратитесь к своему юридическому представителю BAC в регионе СНГ для получения дополнительной информации и конкретной помощи по адресу www.Baltimore-Aircoil.ru

Дополнительная информация

СПРАВОЧНАЯ ЛИТЕРАТУРА

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

ВЕБ-САЙТЫ ПО ДАННОЙ ТЕМАТИКЕ

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclîma	www.uniclîma.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

ОРИГИНАЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



Оригинал настоящего руководства составлен на английском языке. Переводы предоставляются исключительно для вашего удобства. При наличии расхождений английский оригинал имеет приоритет перед переводом.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten text.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing.

ГРАДИРНИ

ГРАДИРНИ ИСПАРИТЕЛЬНОГО ТИПА С ЗАКРЫТЫМ КОНТУРОМ

ЛЬДОАККУМУЛЯТОРЫ

ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ

ГИБРИДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЗАПЧАСТИ, ОБОРУДОВАНИЕ И УСЛУГИ

BLUE by nature
GREEN at heart



www.Baltimore-Aircoil.ru

info-bac@Baltimore-Aircoil.ru

Местную контактную информацию см. на нашем веб-сайте.

105064, г. Москва, Путейский тупик, д.6, 10 этаж

© Baltimore Aircoil